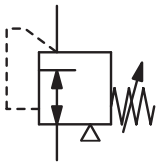
Beschreibung	Beim Überschreiten des eingestellten Vakuumdruckes öffnet sich das Vakuumventil und führt dem Vakuumbehälter atmosphärische Luft zu. Dadurch wird der Vakuumdruck im Kessel auf ein konstantes Niveau gehalten.
Einsatzgebiet	Schutz vor zu hohem Vakuum in Tanks oder Behältern sowie Regelung des Vakuumniveaus für Systeme mit Sauggreifern.
Medium	Druckluft oder neutrale Gase
Einstellung	mittels Spindel und Kontermutter gegen ungewollte Verstellung (V04) oder mittels Rändelschraube bzw. Drehknopf auf einer Spindel mit Feingewinde (V05)
Einbaulage	beliebig
Temperaturbereich	-20 °C bis 80 °C
Werkstoffe	Gehäuse: Messing vernickelt Innenteile: Federstahl und Messing Elastomere: NBR



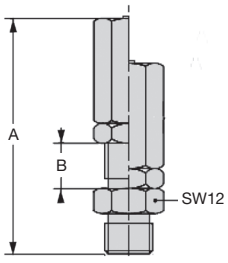
G⅛ bis G1
Vakuum -1 ... 0 bar

Abmessungen A mm	B mm	SW mm	Volumenstrom m³/h	l/min	Anschlussgewinde G	Vakuum-Regelbereich bar	Bestell-Nummer	D*
Vakuumbrecher						**Vakuumregler mit Fremdleckage**	**V04**	
45	7	12	4	60	G⅛	-1 ... - 0,3	**V04-01**	
57	15	24	20	330	G½	-1 ... - 0,3	**V04-04**	
60	12	30	40	660	G¾	-1 ... - 0,3	**V04-06**	
65	12	35	70	1100	G1	-1 ... - 0,3	**V04-08**	
Vakuumbrecher, präzise						**Vakuumregler mit Fremdleckage**	**V05**	
63	26	25	4	260	G¼	-1 ... 0	**V05-02**	
82	52	32	20	700	G1	-1 ... 0	**V05-08**	

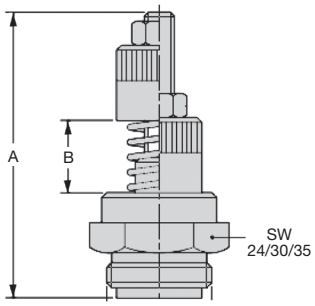
V04-01 **V04-04**

V04-06 **V04-08**

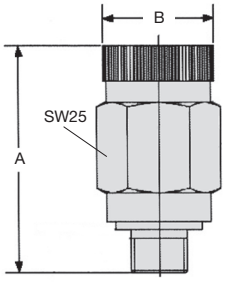
V05-02 **V05-08**



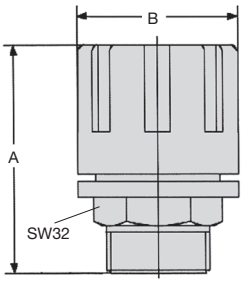
V04-01



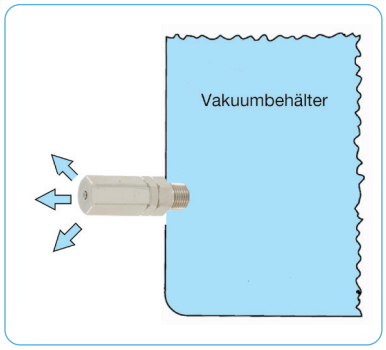
V04-04 / -06 / -08



V05-02



V05-08



* Produktgruppe

Bestellbeispiel:
V04-01

PDF CAD
www.aircom.net